FASTENING SYSTEM ANCHORS

アンカー総合カタログ



株式会社 泰生工業

FA事業部



■目次

A ¥h		品番		注力平 口	小 7年 7 米h	ページ
名称	Туре	規格	補助記号	注文番号	小箱入数	ヘージ
		1050		AHB-1050-H	100	
		1065	1	AHB-1065-H	100	
		1085	1	AHB-1085-H	100	
		1275	1	AHB-1275-H	50	
		1295	1	AHB-1295-H	50	
		1610	- н	AHB-1610-H	25	p. 6
		1614	1	AHB-1614-H	25	
		2015	1	AHB-2015-H	15	
ヒジカタボルト	AHB	2019	1	AHB-2019-H	12	
		2023	1	AHB-2023-H	10	
		1065		AHB-1065-C	100	
		1085	1	AHB-1085-C	100	
		1275	1	AHB-1275-C	50	_
		1295	С	AHB-1295-C	50	p. 7
		1610	1	AHB-1610-C	25	
		1614	1	AHB-1614-C	25	
	ALIDO	1275		AHBS-1275-H	50	
	AHBS	1610	- н	AHBS-1610-H	25	p. 8
		1006		AHC-1006	袋/10	
⊥ ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	A110	1210	1	AHC-1210	袋/10	p. 9
ホールキャップ	AHC	1613	1 -	AHC-1613	袋/10	p. 5
		2016	1	AHC-2016	袋/10	
	KIMO	1010		KLMC-1000	20	- 10
リミテッドアンカー	KLMC	1012] -	KLMC-1025	15	p. 10
	-	-	1	KDGC-10LM	-	p. 11
オネジアンカー	KOAC	M12-L80	-	KOAC-M12-L80	-	p. 12
下部コーン	KKMC	M10-L40	-	KKMC-M10-L40	袋/100	10
メネジアンカー	-	-	-	KKPC- φ 8-L80	-	p. 13
	KIAS	0860	-	KIAS-0860	80	p. 14
インパクトアンカー	-	-	-	IPA0860-S	-	p. 15
	-	-	-	IPA0860-T	-	p. 15
アンカーボルト施工賞	前にお読みください					p. 16
設計シート						p. 17

■許容荷重一覧表■

		品番					スペ	ック			
名称	Туре	規格	補助規格	外径 mm	ネジの 呼び	ワッシャ 径mm	対面幅 mm	全長 mm	スリーブ 長mm	螺子長 mm	単重 g
		1050						50	-	-	38
		1065		10	M8	22	13	65	-	-	44
		1085						85	_	ı	58
		1275		12	M10	25	16	75	_	1	84
		1295	Н	12	IVITO	2.5	10	95	-	1	102
		1610	''	16	M14	32	21	100	_	ı	192
		1614		10	10114	32	21	140	_	I	254
	AHB	2015						150	_	1	390
ヒジカタボルト	AHD	2019		20	M16	40	24	190	_	-	486
		2023						230	-	ı	566
		1065		10	M8	22	8	65	-	ı	47
		1085		10	IVIO	22	0	85	_	-	58
		1275	С	12	M10	25	10	75	-	_	86
		1295		12	WITO	25	10	95	_	-	104
		1610		16	M14	32	12	100	-	-	191
		1614		10	IVIT	02	12	140	_	-	258
	AHBS	1275	н	12	M10	25	16	75	-	-	80
	AIIDO	1610	- 11	16	M14	32	22	100	_	-	185
リミテッドアンカー	KLMC	1000	_	13.8	M10	25	17	100	-	-	102
727717273	KLIMO	1025		10.0	WITO	20	1,	125	-	-	128
オネジアンカー	KOAC	1280	-	16	M12	32	19	80	50	-	104
下部コーン メネジアンカー	KKMC	M10-L40	-	12.4	M10	-	-	47	40	20	16
インパクトアンカー	KIAS	860	-	8	_	_	-	60	-	-	19



		施.	工条件				参考	データ		
取付物厚	ドリル径	下穴深さ	締付トルク	締付工具サイズ	比例最	:大荷重	引張最	:大荷重	せん断掛	是大荷重
mm	mm	mm	N∙m	神的工具ザイス ・	KN	kgf	KN	kgf	KN	kgf
1~3		65-(T)			8.1	824	8.1	824		
1~10	10.5	75-(T)	25	対面幅13mmレンチ	8.4	857	11.4	1,158	29.9	3,050
1~30		95-(T)			0.4	837	11.4	1,136		
1~10	13.0	85-(T)	38	対面幅16mmレンチ	16.5	1,680	21.8	2,219	50.9	5,192
1~30	13.0	105-(T)	36	N 画幅 I OIIIIII レン)	10.5	1,000	21.0	2,219	30.9	3,192
1~20	17.0	110-(T)	80	対面幅21mmレンチ	24.9	2,537	24.9	2,537	100.1	10,210
1~60	17.0	150-(T)	80	対面幅21111111レンプ	24.9	2,337	24.9	2,557	100.1	10,210
1~25		160-(T)								
1~60	21.5	200-(T)	110	対面幅24mmレンチ	33.2	3,385	39.6	4,038	141.6	14,443
1~100		240-(T)								
1~10	10.5	75-(T)	25	M8 六角レンチ(8mm)	8.4	857	11.4	1,158	29.9	3,050
1~30	10.5	95-(T)	23	WIO //ADD / (OIIIII)	0.4	837	11.4	1,136	29.9	3,030
1~10	13.0	85-(T)	38	M10 六角レンチ(10mm)	16.5	1,680	21.8	2,219	50.9	5,192
1~30	10.0	105-(T)	00	WITO / (ADD) (TOININ)	10.0	1,000	21.0	2,210	00.0	0,132
1~20	17.0	110-(T)	80	 M12 六角レンチ(12mm)	24.9	2,537	39.6	4,038	100.1	10,210
1~60	17.0	150-(T)	00	W12 /(AU) / (1211111)	24.0	2,507	33.0	4,000	100.1	10,210
1~10	13.0	85-(T)	45	対面幅16mmレンチ	10.0	1,033	13.0	1,329	51.1	5,212
1~20	17.0	110-(T)	110	対面幅22mmレンチ	16.0	1,632	23.5	2,401	92.9	9,476
1~20	14.0	75	40	 対面幅17mmレンチ	26.6	2,716	30.8	3,141	28.8	2,938
1 20	14.0	100	40	大り 田中田 1 7111111レン 7	20.0	2,710	30.0	3,141	20.0	2,930
1~10	16.0	70-(T)	40	対面幅19mmレンチ	11.3	1,150	17.5	1,787	39.4	4,019
_	12.5	47	25	-	-	-	13.6	1,385	-	-
1~10	8.5	70	-	-	-	-	5.8	587	-	-

[※] 参考データは当社の実験値であり、強度を保障するものではありません。 アンカーボルトの改造等は大変危険ですのでおやめください。 せん断最大荷重は一面せん断試験の実験値です。 スペックと施工方法は各アンカーのページを参照してください。



ボルト強度区分:8.8相当

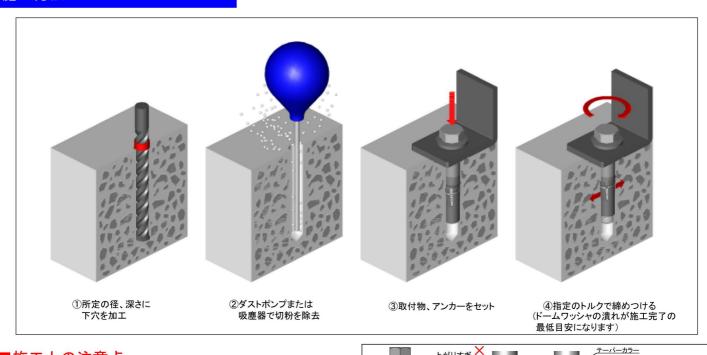
特徴



AHB(-H)

- ●施工はボルトを締め込むだけの簡単・確実な施工
- ●施工がトルクで管理できる
- ●ドームワッシャーの潰れで施工確認ができる
- ●撤去はボルトを緩めるだけの簡単・確実な撤去
- ●取付物の上から施工できます

施工方法



■施工上の注意点

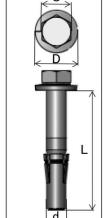
- ・下穴深さは取付物厚によって異なります
- ・下穴ダスト処理は念入りに行ってください
- 対羽(2羽)を閉じセット位置を調整してください(右図参照)

正規セット位置 ・挿入前に、すり割りナットの羽がテーパーカラーに入り過ぎないよう 下がりすぎ ・締付はオーバートルクにならないよう、下表の締付トルクを参考にしてください ・施工手順を十分理解してから施工を行ってください ※テーパーカラーが 落下する場合の調整方法

サイズ表

参考データは当社の実験値であり、強度を保障するものではありません ・アンカーボルトの改造等は大変危険ですのでおやめください

不正規セット位置



	品番				スペッ	ク					施工	条件			参考	データ ⁼	Iンクリート強度 23.8N/mm
Туре	規格	補助規格	外径 (d)mm	ネジの 呼び	ワッシャ 径D(mm)	対面幅 (S)mm	全長 (L)mm	単重 g	取付物厚	ドリル径 mm	下穴深さ mm	締付トルク N·m	締付工具サイズ	比例最 KN	大荷重 kgf	引張最 KN	大荷重 kgf
	1050		(4)11111	.,,0	iz v (min)	(0)/////	50	38	1~3		65-(T)			8.1	824	8.1	824
	1065	1	10	М8	22	13	65	44	1~10	10.5	75-(T)	25	対面幅 13mmレンチ	8.4	857	11.4	1158
	1085						85	58	1~30		95-(T)			8.4	837	11.4	1158
	1275		12	M10	25	16	75	84	1~10	13.0	85-(T)	38	対面幅	16.5	1680	21.8	2219
AHB	1295	н	12	MIO	25	10	95	102	1~30	13.0	105-(T)	30	16mmレンチ	10.5	1000	21.0	2219
	1610		16	M14	32	21	100	192	1~20	17.0	110-(T)	80	対面幅	24.9	2537	24.9	2537
	1614		10	W114	32	21	140	254	1~60	17.0	150-(T)	80	21mmレンチ	24.9	2007	24.9	2557
	2015						150	390	1~25		160-(T)						
	2019		20	M16	40	24	190	486	1~60	21.5	200-(T)	110	対面幅 24mmレンチ	33.2	3385	39.6	4038
	2023						230	566	1~100		240-(T)						

上がりすぎ

(T):取付物厚

ボルト強度区分:8.8相当

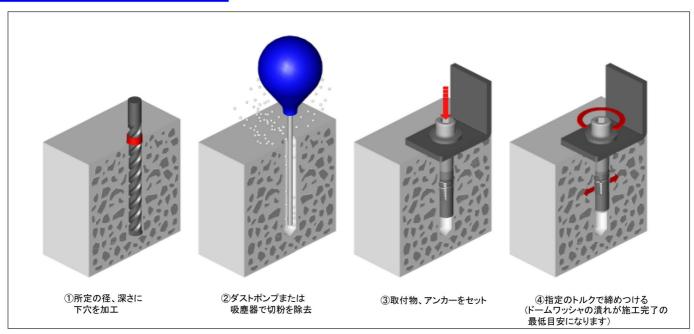
特徴



AHB(-C)

- ●施工はボルトを締め込むだけの簡単・確実な施工
- ●施工がトルクで管理できる
- ●ドームワッシャーの潰れで施工確認ができる
- ●撤去はボルトを緩めるだけの簡単・確実な撤去
- ●取付物の上から施工できます

施工方法



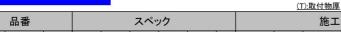
■施工上の注意点

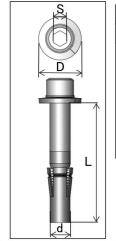
- ・下穴深さは取付物厚によって異なります
- ・下穴ダスト処理は念入りに行ってください
- ・挿入前に、すり割りナットの羽がテーパーカラーに入り過ぎないよう 対羽(2羽)を閉じセット位置を調整してください(右図参照)
- ・締付はオーバートルクにならないよう、下表の締付トルクを参考にしてください
- ・施工手順を十分理解してから施工を行ってください

テーパーカラー 上がりすぎ 不正規セット位置 正規セット位置 下がりすぎ ※テーパーカラーが 落下する場合の調整方法

サイズ表

参考データは当社の実験値であり、強度を保障するものではありません ・アンカーボルトの改造等は大変危険ですのでおやめください





	品番				スペッ	ック					施工	条件			参考	データ	レクリート強度 23.8N/mm
Туре	規格	補助規格	外径 (d)mm		ワッシャ 径D(mm)	対面幅 (S)mm	全長 (L)mm	単重 g	取付物厚	ドリル径 mm	下穴深さ mm	締付トルク N·m	締付工具サイズ	比例最 KN	大荷重 kgf	引張最 KN	大荷重 kgf
	1065		10	M8	22		65	47	1~10		75-(T)	25	M8六角レンチ	8.4	857		1158
	1085		10	MIS	22	8	85	58	1~30	10.5	95-(T)	25	(6mm)	8.4	857	11.4	1158
AHB	1275	C	12	M10	25	10	75	86	1~10	13.0	85-(T)	38	M10六角レンチ	16.5	1680	21.8	2219
And	1295		12	MITO	23	10	95	104	1~30	13.0	105-(T)	30	(8mm)	10.5	1000	21.0	2219
	1610		16	M14	32	12	100	191	1~20	17.0	110-(T)	80	M16六角レンチ	24.0	0507	04.0	2537
	1614		10	10114	32	12	140	258	1~60	17.0	150-(T)	50	(12mm)	24.9	2537	24.9	2037

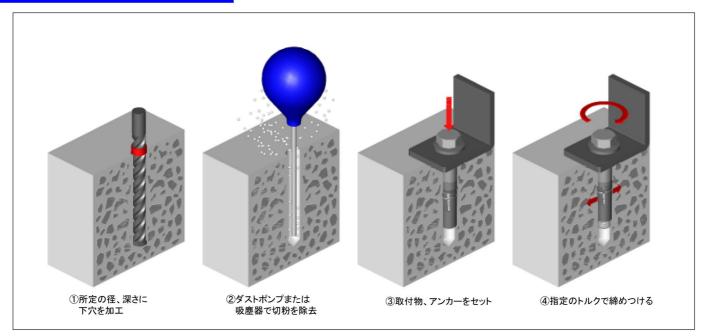
特徴



AHBS

- ●施工はボルトを締め込むだけの簡単・確実な施工
- ●施工がトルクで管理できる
- ●撤去はボルトを緩めるだけの簡単・確実な撤去
- ●SUS304仕様
- ●取付物の上から施工できます

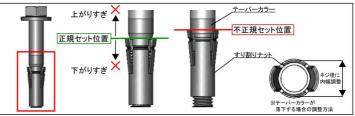
施工方法



■施工上の注意点

- ・下穴深さは取付物厚によって異なります
- ・下穴ダスト処理は念入りに行ってください
- ・挿入前に、すり割りナットの羽がテーパーカラーに入り過ぎないよう 対羽(2羽)を閉じセット位置を調整してください(右図参照)

・締付はオーバートルクにならないよう、下表の締付トルクを参考にしてください ・施工手順を十分理解してから施工を行ってください サイズ表



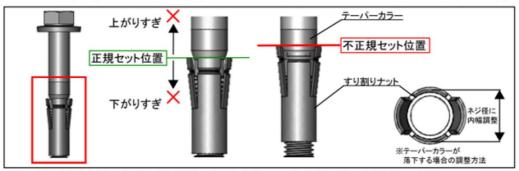
参考データは当社の実験値であり、強度を保障するものではありません ・アンカーボルトの改造等は大変危険ですのでおやめください

-									//		171-18 13 1731-3	_		202			
	品番				スペッ	ック					施工	条件			参考	データ ⁻	ンクリート強度 23.8N/mm
_	40.46	1-0-0-1-0-1-0-1-0-1-0-1-0-1-0-1-0-1-0-1	外径	ネジの	ワッシャ	対面幅	全長	単重	取付物厚	ドリル径	下穴深さ	締付トルク	A***	比例最	大荷重	引張最	大荷重
Туре	規格	補助規格	(d)mm		径D(mm)		(L)mm	g	mm	mm	mm	N·m	締付工具サイズ	KN	kgf	KN	kgf
AHBS	1275	н	12	M10	25	16	75	80	1~10	13.0	85-(T)	45	対面幅 16mmレンチ	10.0	1033	13.0	1329
	1610		16	M14	32	22	100	185	1~20	17.0	110-(T)	110	対面幅 22mmレンチ	16.0	1632	23.5	2401

(T)·取付物厚



■ヒジカタボルトを使われる施工者の方へ、施工される前に確認お願いします■



- ・出荷状態では、すり割りナットは正規位置でセットされていますが、稀に運送時の振動にて正規位置から 外れる場合があります。
- ・その場合、お手数ですが上記図のように、テーパーカラーのテーパー面にすり割りナットが1mm程度、 乗り上げた状態でセットし施工をお願いいたします。
- ・ボルトに付着した白い粉末は焼き付き防止剤です。取らずにそのままお使いください。
- ・施工穴は定められた径で規定の深さにあけ、ダストは完全に取り除いてください。
- ・施工穴にアンカーを挿入する時、ハンマーなどでワッシャを絶対に叩かないでください。
- 安全の為、決められたトルクで施工をお願いいたします。
- ・施工後、ボルトを回せば取り出しが可能ですが、施工のコンディションなどにより取り外しができない場合はボルトの先端を切断してください。

ホールキャップ

コンクリート用 ステンレス製 SUS430相当

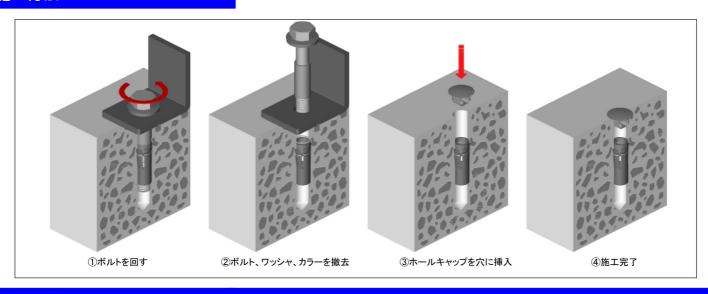
特徴



AHC

- ●ヒジカタボルト撤去後の下穴をふさぐ蓋です
- ●下穴に差し込むだけでセット完了
- ●下穴への異物混入を防ぎます
- ●ヒジカタボルト撤去後のコンクリートの美観を損ねません

施工方法



サイズ表

品番	
AHC-1006	φ 10ヒジカタボルト用
AHC-1210	φ 12ヒジカタボルト用
AHC-1613	φ 16ヒジカタボルト用
AHC-2016	φ 20ヒジカタボルト用

ボルト強度区分:8.8相当

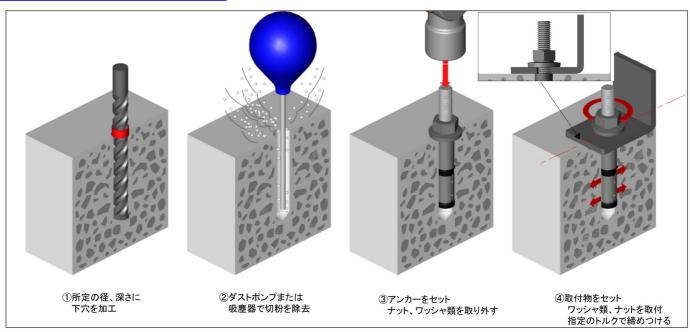
特徴



KLMC

- ●施工がトルクで管理できる
- ●上面・側面にも簡単に施工できます
- ●円錐台拡張型なので、拡張面積が広く強い力で固着します
- ●ボルトの径で取付物孔を設計できます
- ●繰り返し荷重をうけるところに使用できます

施工方法



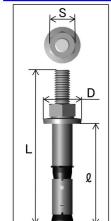
■施工上の注意点

- ・下穴ダスト処理は念入りに行ってください
- ・空回り防止の為、挿入時にテーパー部の突起を潰さないようにしてください
- ・取付物孔は、必ず下表の径を参考にしてください
- ・締付はオーバートルクにならないよう、下表の締付トルクを参考にしてください
- ・下穴深さが不十分の場合、打ち直しができませんのでご注意ください
- ・施工手順を十分理解してから施工を行ってください

サイズ表



・参考データは当社の実験値であり、強度を保障するものではありません ・アンカーボルトの改造等は大変危険ですのでおやめください



品	番			ス^	ペック							施工条件	‡			参考	データ	iンクリート強度 18.8N/mm [®]
Туре	規格	外径							取付物厚		ドリル径	下穴深さ	締付トルク	締付工具サイズ	比例最	大荷重	引張最	大荷重
Туре	አኢተተ	(d)mm	呼び	径D(mm)	(S)mm	(l)mm	(L)mm	g	mm	孔径 mm	mm	mm	N∙m	柿りエ兵リイへ	KN	kgf	KN	kgf
KLMC	1000	13.8	M10	25	17	70	100	102		10~12	14.0	75	40	対面幅	26.6	2716	30.8	3141
KLINIC	1025	13.0	IVITO	25	''	95	125	128		(※1)	14.0	100	40	17mmレンチ	20.0	2/10	30.8	3141

(※1) 指定の取付物孔径をお守りください。



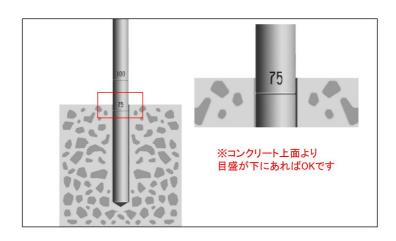
デプスゲージ(下穴深さ確認用工具)

品番	目盛	適応アンカー
KDGC-10LM	75	KLMC-1000
KDGC-TOLM	100	KLMC-1025

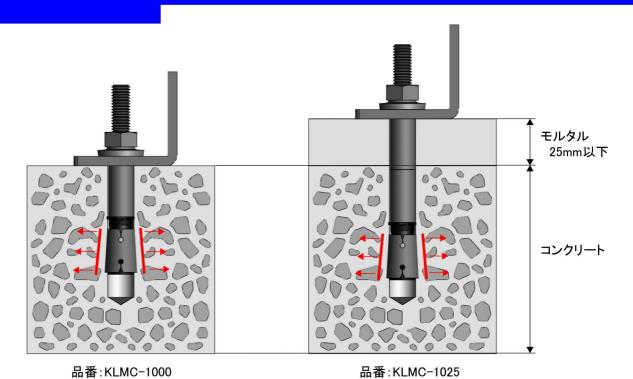
・リミテッドアンカー専用の下穴深さ確認用工具です



○デプスゲージ 表面処理:3価クロメート 材質:SS400



固定詳細図



拡張面積が広く強い力で固着します

〇注記

コンクリート表面にモルタルがある場合、KLMC-1000を使用すると埋め込み深さが浅くなります。

KLMC-1025を使用していただき十分な埋め込み深さを確保してください。

特徴

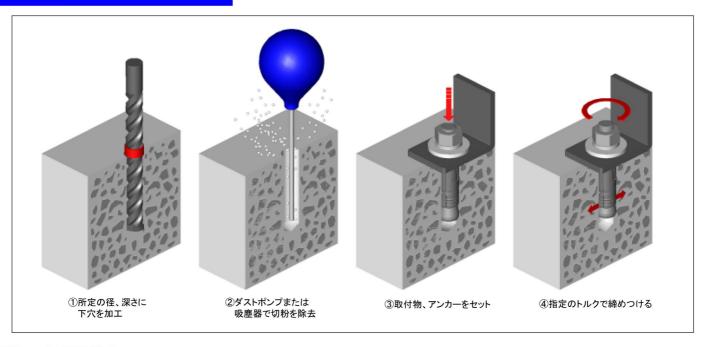
スチール製
亜鉛メッキ鋼板



KOAC

- ●ナットを締め込むだけの簡単・確実な施工
- ●施工がトルクで管理できる
- ●打ち込み不要なため上面・側面にも簡単に施工できます
- ●取付物の上から施工できます

施工方法

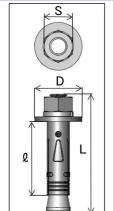


■施工上の注意点

- ・下穴深さは取付物厚によって異なります
- ・下穴ダスト処理は念入りに行ってください
- ・締付はオーバートルクにならないよう、下表の締付トルクを参考にしてください
- ・施工手順を十分理解してから施工を行ってください

サイズ表

・参考データは当社の実験値であり、強度を保障するものではありません ・アンカーボルトの改造等は大変危険ですのでおやめください



										(T):取付物厚	<u>[</u>	・アンカーボルトの	改造等は大変	を危険ですので	でおやめくださ	ال، -
品	番			ス	ペック						施工	条件			参考	データ ⁻	コンクリート強度 23.8N/mm [®]
Type	規格	外径	スリーブ			対面幅		単重	取付物厚	ドリル径	下穴深さ	締付トルク	締付工具サイズ	比例最	大荷重	引張最	
.,,,,	790114	(d)mm	長さ(l)mm	呼び	径D(mm)	(S)mm	(L)mm	g	mm	mm	mm	N∙m	***************************************	KN	kgf	KN	kgf
KOAC	M12-L80	16	50	M12	32	19	80	104	1~10	16.0	70-(T)	40	対面幅 19mmレンチ	11.3	1150	17.5	1787



スチール製

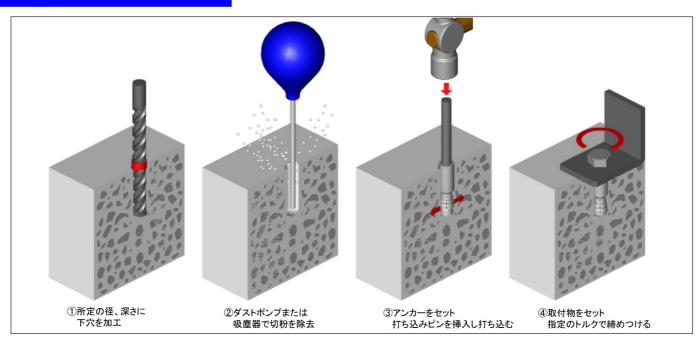
特徴





- ●本体を打ち込むだけの簡単・確実な施工
- ●施工後コンクリート上面に製品が残りません

施工方法



■施工上の注意点

- ・サイズ表の下穴深さは標準になります コンクリートの状態に応じて深くしてください
- ・下穴ダスト処理は念入りに行ってください
- ・施工は手ごたえが変わるまで確実に行ってください
- ・締付はオーバートルクにならないよう、下表の締付トルクを参考にしてください
- ・施工手順を十分理解してから施工を行ってください

サイズ表

・参考データは当社の実験値であり、強度を保障するものではありません ・アンカーボルトの改造等は大変危険ですのでおやめください





名称	品番
施工用工具	KKPC-φ8-L80





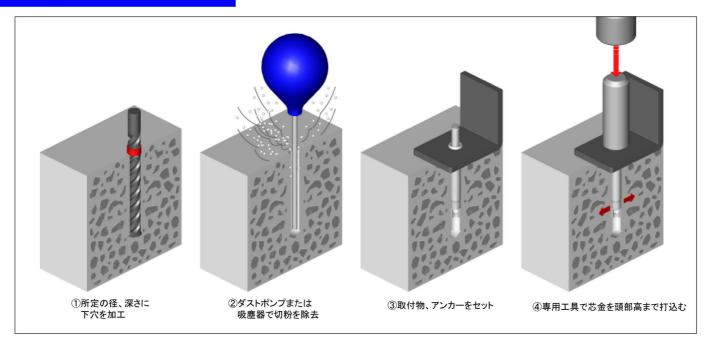
特徴





- ●芯棒を打込むだけの簡単施工
- ●取付物の上から施工できます
- ●芯金を更に打込めば、撤去可能
- ●取付物から頭の飛出しが少ない

施工方法

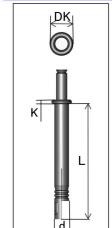


■施工上の注意点

- ・下穴深さは取付物厚によって異なります
- ・下穴ダスト処理は念入りに行ってください
- ・施工は専用工具をご使用ください
- ・施工は専用工具を使い、芯金を頭部高まで打込んでください
- ・施工手順を十分理解してから施工を行ってください

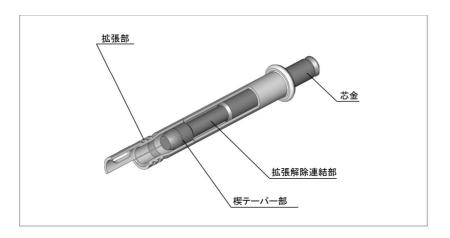
サイズ表

コンクリート強度 (T):取付物厚 23.8N/mm ・参考データは当社の実験値であり、強度を保障するものではありません ・アンカーボルトの改造等は大変危険ですのでおやめください

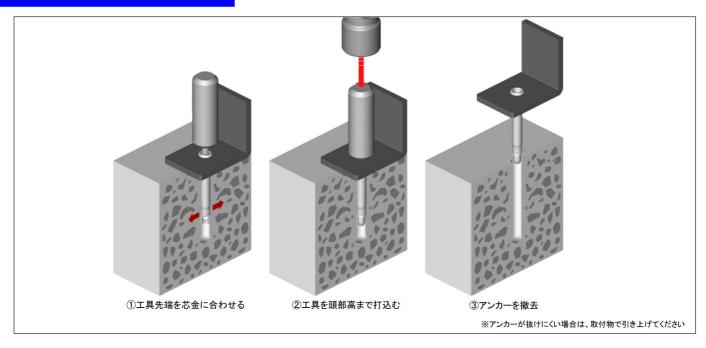


品	番	スペック					施工条件				参考データ	
Туре	規格	外径 (d)mm	首下長 (L)mm	頭部高 (K)mm	頭部径 (DK)mm	単重 g	取付物厚 mm	取付物孔 mm	ドリル径 mm	下穴深さ mm	引張最大荷重 KN kgf	
KIAS	0860	8	60	3	11	19	1~10	8.5~9 (<u>※</u> 1)	8.5	70-(T)	4.9	500

(※1) 指定の取付物孔径をお守りください。



撤去方法



■撤去上の注意点

- ・撤去は専用工具をご使用ください
- ・撤去は専用工具を使い、工具を頭部高まで打込んでください
- ・撤去手順を十分理解してから施工を行ってください

専用工具

名称	品番		
施工用工具	IPA0860-S		
撤去用工具	IPA0860-T		





アンカーボルト施工前にお読みください

○アンカー施工の注意事項 ■

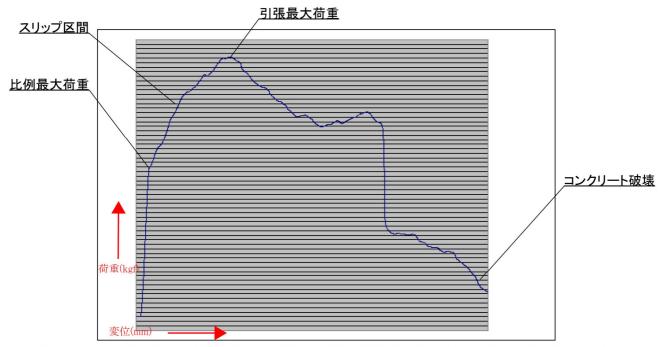
- ・アンカーボルトには多種多様なタイプがあり、施工方法も異なります。
- ・取扱い内容をよく理解し、現場監督者の指示に、指導に従い施工を行ってください。
- ・コンクリートドリルは危険ですので人に向けたりしないでください。
- ・カタログに掲載された引張荷重は、指定したコンクリートサイズ、コンクリート強度、下穴径、下穴深さ、適正締付トルクで 施工した場合での実験値であり、強度を保障するものではありません。実際の施工環境により引張荷重は変化いたします。
- ・下穴深さは浅くならない様に指定された深さを守ってください。埋め込み深さより外径分程度深くあけてください。
- ・カタログで指定されたドリル径を必ずご使用ください。
- ・下穴加工後は、アンカーボルトの能力を十分に引き出す為、下穴をダストポンプとワイヤーブラシなどで清掃し、下穴の径、深さの寸法を必ずご確認ください。
- ・締付トルクは指定したカタログ記載の数値を守ってください。
- ・タイルやモルタルなどの仕上げ部材は埋め込み深さは認められないので仕上げ部材の厚みを考慮した長さを選び、 固定物や固定箇所によって適切なサイズをお選びください。
- ・指定の取付物の厚みを超える場合、記載の参考データ(強度)を下回る可能性がありますのでご注意ください。
- ・安全のため必ず施工完了を確認してください。施工不完全の場合は、安全面から見て非常に危険です。
- ・打込み用工具などは、施工以外には使用しないでください。
- ・アンカーピッチ、ヘリ空き距離は埋め込み深さの3倍以上の距離をあけてください。

○安全施工を行うために

- ・アンカーボルトの施工作業を行うには、現場の環境をよく理解し、現場管理監督者の指示、指導に従い安全な作業を 行ってください。
- ・安全メガネ、防塵マスク、安全靴、ヘルメット等の安全保護具は定められた着用方法できちんと身に着けてください。
- ・施工工具などは点検整備を十分に行ってください。
- ・作業を行う時は自分の安全ではなく、周りの人々の安全にも配慮してください。

○アンカーボルトの強度について

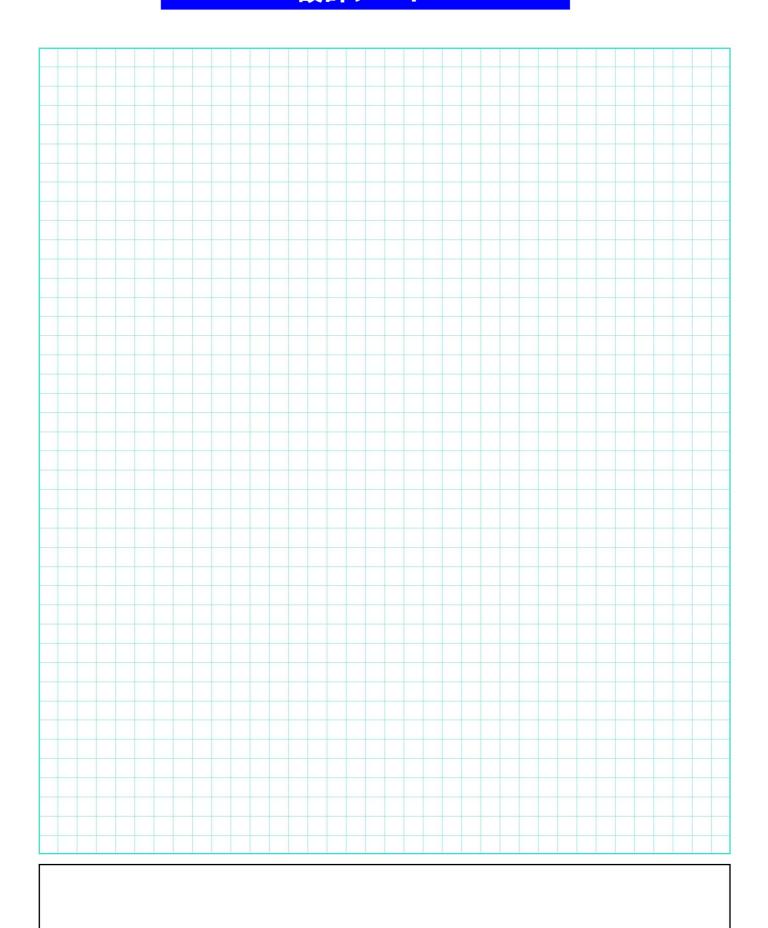
- ・比例最大荷重・・・強度をグラフ化したときに、直線的に比例する最大の荷重になり、 アンカーボルトがコンクリートからスリップし始める荷重になります。
- ・引張最大荷重・・・強度をグラフ化したときに、スリップ後、放物線を描いた時に最大値を示した値になります。
- ・引張最大荷重を超えた多くのアンカーボルトは変位が増すごとに荷重は低下しコンクリート破壊になります。
- ・明確な比例最大荷重が無い場合、引張最大荷重のみ表示してあります。



・アンカーボルトは工場で厳しい品質管理で生産されている為、誤差は非常に小さく一定の形状になっています。 コンクリートの組成は非常に不均一な為、カタログ上の強度表示は実験値となり強度を保障するのもではありません。



設計シート





アンカーシリーズのお問い合わせ

TEL: 0567-28-5255

FAX: 0567-28-5256

Mail: taisei-fa-eigyou@taisei-kougyou.co.jp

http://www.taisei-kouyou.co.jp/menu.htm



株式会社 泰生工業 本社 金型事業部

〒496-0026

愛知県津島市唐臼町柳原20番地 TEL:0567-31-2585 FAX:0567-32-0975

株式会社 泰生工業 FA事業部

〒496-0022

愛知県津島市越津町東田面23番地 TEL:0567-28-5255 FAX:0567-28-5256

★ご注意

製品改良の為、予告なく仕様変更する場合があります。 弊社の主要な構成部品は、<mark>特許、実用新楽、意匠</mark>など知的財産権で保護されております。